

# 切断刀具

## 使用切断刀具的注意事项

多马公司的切断刀具是一种可转位刀片，带有三个切削刃。这种刀片以含钴高速钢制成，可提供带光亮表面的、带氮化钛(TiN)涂层的和带氮化钛铝(TiAlN)涂层的三种。氮化钛铝涂层的硬度比氮化钛涂层要高，可承受更高的温度。

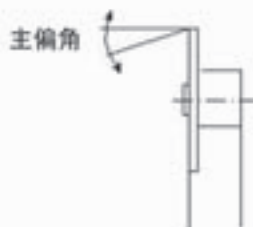
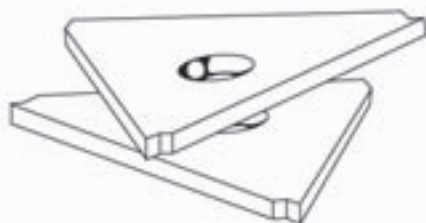
此刀片的二侧面均磨成中凹形状，使刀片在径向和轴向上都有合适的后角。

在刀刃的切前面上做有断屑台，以在加工长屑材料时也可得到最佳的切屑类型。

## 可提供二种尺寸的可转位刀片

这种刀片有二种不同的尺寸，分别有直刀刃的、带 8° 主偏角和带 15° 主偏角的，各主偏角又分别有左手型的和右手型的版本。

我们还有专门加工标准定位环所用沟槽的刀片，刀片宽度有 1.1、1.3、1.6、1.85 和 2.15 mm 等尺寸。



直刀刃



右手型



左手型



右手刀杆

左手刀杆

