

Abstech-Werkzeuge

ALLGEMEINE HINWEISE ZU ABSTECH-WERKZEUGEN

Die Abstech-Werkzeuge von Dormer werden mit dreischneidigen Wendeschneidplatten bestückt. Hergestellt aus kobaltlegiertem HSS-Stahl, sind sie entweder blank, TiN- oder TiAlN-beschichtet lieferbar. TiAlN ist verschleißfester als die TiN-Beschichtung und kann außerdem höheren Temperaturen widerstehen.

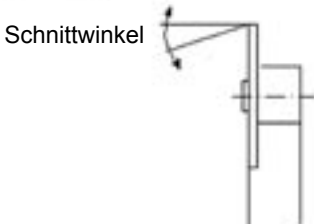
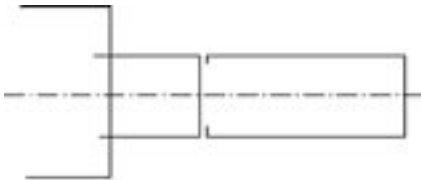
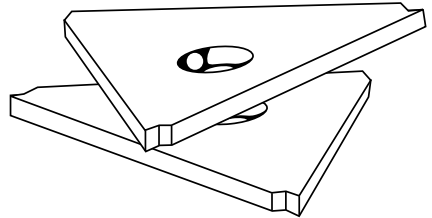
Die Seiten der Wendeschneidplatten sind hohl geschliffen, d.h. sie haben einen radialen und einen axialen Freiwinkel.

Die Wendeschneidplatten haben eine eingeschliffene Spanleitstufe, um bestmögliche Spanformen bei der Bearbeitung von langspanenden Materialien zu erhalten.

WENDESCHNEIDPLATTEN IN ZWEI GRÖßEN

Wendeschneidplatten sind in zwei Größen mit geraden Kanten sowie mit 8° bzw. 15° Schnittwinkeln erhältlich und können wahlweise rechts- oder linksschneidend geliefert werden.

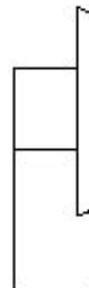
Werkzeuge zum Einstechen von Sicherungsnuten in Wellen mit Breiten von 1.1, 1.3, 1.6, 1.85 und 2.15 mm sind ebenso lieferbar.



gerade Platte

rechte Platte

linke Platte



rechter Halter

linke Halter

