

Tappförsänkare och försänkare

ATT TÄNKA PÅ VID TAPPFÖRSÄNKNING OCH FÖRSÄNKNING TAPPFÖRSÄNKNING

Tappförsänkaren är ett ändskärande verktyg som används för att förstora ett förbearbetat hål när det krävs en plan botten, eller att planförsänka när det krävs en fin ytfinish. Den kan ha en fast styrtapp Fig.1 eller vara designad Fig.2 för en utbyttbar styrtapp Fig. 3.



Fig.1



Fig.2



Fig. 3

FÖRSÄNKNING

Försänkaren är ett koniskt skärverktyg, vanligen tillverkad med vinklad släppning och med ett eller flera spår. Den används för försänkning och fasning av hål. Försänkaren kan ha ett cylindriskt skaft, skaft med morsekona eller ett specialskaft som kräver en speciell hållare för kraftchuckar eller handhållna maskiner.



Tappförsänkare och försänkare

PROBLEMLÖSNING

Problem	Orsak	Lösning
Kraftig skärepps-förslitning	Felaktig skärhastighet och matning	Öka matningen, speciellt vid bearbetning av plastiska material. Försök också minska skärhastigheten.
	Grova skäreppar	Slipa försiktigt skärepparna med ett fint diamantbryne
	Otillräcklig kylning	Öka flödet – välj om möjligt annan typ av kyl och smörjmedel
Urflisningar	Dålig spånevakuering	Använd verktyg med bättre spånutrymme – större diameter eller färre spår
	Skär härdade spånor om igen	Öka kylvattenflödet
	Vibrationer	Öka stabiliteten, kontrollera speciellt slitna verktygshållare
Kort verktygs-livslängd	Groppförslitningar	Öka hastighet eller minska matningen
	Slitande material	Minska hastighet och öka matningen. Öka även kylvattenflödet
	Hårda material	Reducera hastigheten. Stabiliteten är extremt viktig
	Otillräckligt spånutrymme	Använd större verktygsdiameter
	Försämrad omskärpning	Exakt omskärpning till originalgeometri kommer att öka verktygslivslängden
Glansig yta	För låg matning	Öka matningen
	Oskarp skärepp	Slipa om enligt specifikation
	Otillräcklig släppning	Slipa om enligt specifikation
Grov yta	Oskarp skärepp	Slipa om enligt specifikation
	Fel skärhastighet och matning	Öka skärhastighet – försök också reducera matning
Missljud	Otillräcklig spindelkraft	Använd verktyg med färre skär eftersom rätt hastighet och matning måste upprätthållas
	Vibrationer	Slipa om med större släppning